INCLIMA MULTI
18000-27000 btu/h

Unità motocondensanti
ad incasso mod. InClima

Manuale di installazione

INCLIMA MULTI – MANUALE DI INSTALLAZIONE

Per garantire un' installazione semplice e veloce e nel contempo evitare eventuali problematiche di funzionamento alla motocondensante INCLIMA in opera, si suggerisce di seguire attentamente le seguenti procedure di montaggio:

1) Al ricevimento della merce imballata assicurarsi che si trovi nella corretta posizione verticale.
   ATTENZIONE!! Non accettare assolutamente il materiale se capovolto.

2) Sballare la macchina avendo cura di mantenerla sempre in posizione verticale.
   ATTENZIONE!! Le ventole all'interno dell'imballaggio non sono fissate: aprire la scatola con cautela perché le ventole potrebbero cadere.

3) L'imballo contiene:
   - n. 1 gruppo compressore su apposita staffa
   - n. 1 batteria alettata di scambio termico
   - n. 2 ventilatori centrifughi a chiocciola (*non fissati*)
   - n. 8 pannelli adesivi fonoassorbenti di varie dimensioni
   - n. 2 angolari di sostegno per la batteria alettata di scambio termico
   - n. 1 fettuccia di spugna per l'isolamento della batteria dalla porta frontale superiore
   - n. 10 viti autoforanti

4) NOTA BENE: il climatizzatore da incasso INCLIMA MULTI è composto da due componenti distinti costituiti dalla gruppo compressore (posizionato su apposita staffa) e dalla batteria di scambio termico. Questi due componenti devono essere posizionati all'interno del box e successivamente raccordati per formare un'unica motocondensante completa.
   ATTENZIONE!! Nell'INCLIMA MULTI l'ingresso delle tubazioni può avvenire ESCLUSIVAMENTE da sinistra!

5) Procedere all'insonorizzazione interna del cassone preinstallato seguendo lo schema con numerazione riportato nello schema seguente:

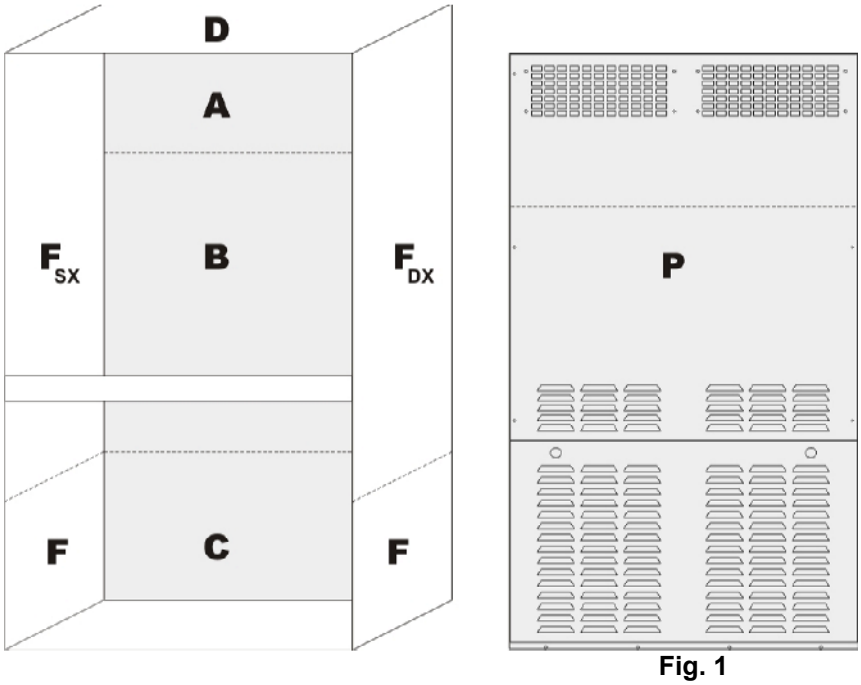


Fig. 1

	mm	mm
A	**680**	**155**
B	**680**	**665**
C	**680**	**600**
D	**680**	**290**
F *(2 pezzi)*	**290**	**400**
F_{SX}	**290**	**1000**
F_{DX}	**290**	**1000**
P	**680**	**400**

ATTENZIONE!!!

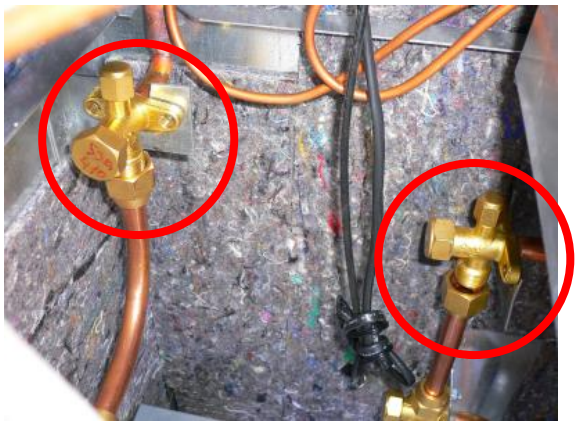
Si consiglia di utilizzare silicone lungo gli spigoli inferiori del box (*vedi frecce nella foto a lato*) per eliminare eventuali problemi di fuoriuscita di condensa in eccesso!

VISTA BOX INSONORIZZATO

6) Inserire il corpo compressore all'interno del box preinstallato.

N.B. Durante l'inserimento assicurarsi che il corpo compressore vada a contatto con il pannello posteriore del cassone.

Fig. 2

7	Vista della staffa del gruppo compressore posizionata all'interno del box insonorizzato. Tubazione idraulica proveniente da sinistra.	
8	Individuare i rubinetti di raccordo.	
9	Svitare i dadi e rimuovere i tappi in plastica sui rubinetti / raccordi.	

10	Batteria condensante di scambio termico. Prestare particolare cura ai due rubinetti di raccordo al gruppo compresssore!!	
11	Sollevare e posizionare la batteria condensante con i due rubinetti di raccordo rivolti verso il basso. Durante questa operazione, connettere la sonda di temperatura in rame nell'apposita sede porta-sonda (*vedi foto a lato*).	
12	Agganciare la batteria di scambio termico sull'apposita staffa inferiore del box e spingere la batteria in direzione della staffa superiore. Fissare la batteria alla staffa superiore tramite le 3 viti (già avvitate sulla batteria). N.B.: usare il cacciavite nano!	

13	Avvicinare la staffa angolare sul lato sinistro e far passare sul retro della staffa il cavo elettrico di alimentazione dei ventilatori centrifughi.	
14	Fissare la staffa angolare sinistra con le viti in dotazione.	
15	Fissare la staffa angolare destra con le viti in dotazione. Posizionare la sonda di temperatura in plastica sul corpo centrale della batteria di scambio (*vedere freccia in figura*).	

16	Collegare idraulicamente il gruppo compressore con la batteria di scambio ed effettuare il vuoto nei raccordi di giunzione.	
17	Posizionare l'isolante sul pannello frontale. Attaccare la fettuccia di spugna all'interno del pannello, in maniera trasversale in corrispondenza della staffa di divisione, per evitare il contatto con la batteria.	
18	Vista del pannello frontale e dei ventilatori centrifughi dopo il posizionamento dell'isolante acustico.	

19	Nota Bene: la chiocciola deve essere rivolta verso il basso come illustrato in figura.	
20	Fissare la ventola al pannello frontale superiore sulle apposite lamelle di fissaggio utilizzando le 3 viti autoforanti in dotazione.	
21	Fissare il secondo ventilatore sul pannello frontale e collegare i ventilatori al cavo di alimentazione (*cavo che deve trovarsi ora al di sopra della batteria di scambio*). Incollare la *fascetta di contenimento* (unico pezzo di isolamento finora non utilizzato) sulla lamiera sporgente indicata dalla freccia in figura: la fascetta permette il contatto tra box e batteria di scambio, impedendo il trafilamento di aria (necessaria allo scambio termico attraverso la batteria).	

22	Effettuare i collegamenti frigoriferi tra motocondensante ed evaporante.	
23	Effettuare i collegamenti elettrici tra motocondensante ed evaporante (*vedi sezione successiva*).	
24	Fare il vuoto, eventualmente aggiungere gas in base alla lunghezza dei circuiti, verificare le pressioni di lavoro.	
25	Vista del blocco motocondensante.	
26	Installazione completata.	
27	Chiudere il pannello.	

Tekno Point si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune senza obbligo di preavviso.

Tekno Point partner:

tekno point®

Numero Verde 800 71 61 91

www.teknopoint.com

HARRY'S s.r.l. Via dell'Artigianato, 5 - 30020 Marcon (VE) - Tel: 041-5020421 Fax: 041-5029514 - E-mail: tecnico@teknopoint.com www.teknopoint.com